

TİP DENEY RAPORU DEĞERLENDİRME TABLOSU

MALZEME ADI	İLETKEN BAĞLAYICILARI - PABUÇ						
ÜRETİCİ/SATICI FİRMA ADI	ALTINSOY ENERJİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.						
MARKASI	ALTINSOY						
STANDARTLAR	TS EN IEC 61238-1-3						
TEDAŞ ŞARTNAME İŞARETİ	TEDAŞ-MLZ/2022-076						
İNCELEME TARİHİ	24.09.2025						
METAL TÜRÜ	BAKIR				ALÜMİNYUM-BAKIR		
	1. GRUP	2. GRUP	3. GRUP	4. GRUP	1. GRUP	2. GRUP	3. GRUP
UYGUNLUK DURUMU (UYGUN/UYGUN DEĞİL)	UYGUN	UYGUN	UYGUN	UYGUN	UYGUN	UYGUN	UYGUN
Tip İşareti	ALT-SKP-CU-10	ALT-SKP-CU-95	ALT-SKP-CU-150	ALT-SKP-CU-240	ALT-SKP-BMT-95	ALT-SKP-BMT-150	ALT-SKP-BMT-240
Grupta Bulunan Pabuçların Kesitleri/Kesit Aralıkları	10 mm ²	95 mm ²	150 mm ²	240 mm ²	95 mm ²	150 mm ²	240 mm ²
Sıkmalı Tip/Mekanik Tip	Sıkmalı Tip	Sıkmalı Tip	Sıkmalı Tip	Sıkmalı Tip	Sıkmalı Tip	Sıkmalı Tip	Sıkmalı Tip
Metal Türlerinin Saflık Yüzdeleri	En Az 99,99	En Az 99,99	En Az 99,99	En Az 99,99	En Az 99,50	En Az 99,50	En Az 99,90
Metal Türlerinin Kalay Kaplama Kalınlıkları	En Az 3 µm	En Az 3 µm	En Az 3 µm	En Az 3 µm	En Az 3 µm	En Az 3 µm	En Az 3 µm
Metal Türlerinin Tavlama Dereceleri ve Süreleri	550 °C - 30 dk	550 °C - 30 dk	550 °C - 30 dk	550 °C - 30 dk	Al: 350°C - 30 dk Cu: 550°C - 30 dk	Al: 350°C - 30 dk Cu: 550°C - 30 dk	Al: 350°C - 30 dk Cu: 550°C - 30 dk
Cıvataların Kaplama Yöntemleri ve Kalınlıkları	-	-	-	-	-	-	-
Cıvataların Adedi	-	-	-	-	-	-	-
Cıvataların Kalitesi	-	-	-	-	-	-	-
Pabuç Ölçüleri	DIN 46235	DIN 46235	DIN 46235	DIN 46235	-	-	-

TİP DENEYLER

[illegible]