

TİP DENEY RAPORU DEĞERLENDİRME TABLOSU

MALZEME ADI	İLETKEN BAĞLAYICILARI - EK MANŞON			
ÜRETİCİ/SATICI FİRMA ADI	BOYDEM YAPI ELEKTRİK MALZEMELERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.			
MARKASI	BOYDEM			
STANDARTLAR	TS EN IEC 61238-1-3 ve TS EN 61284			
TEDAŞ ŞARTNAME İŞARETİ	TEDAŞ-MLZ/2022-076			
İNCELEME TARİHİ	19.11.2025			
METAL TÜRÜ	ALÜMİNYUM		BAKIR	ALÜMİNYUM-BAKIR
	1. GRUP	2. GRUP	1. GRUP	1. GRUP
UYGUNLUK DURUMU (UYGUN/UYGUN DEĞİL)	UYGUN	UYGUN DEĞİL	UYGUN	UYGUN DEĞİL
Kullanım Yeri	Yeraltı İletkenlerinde			
Tip İşareti	EKM-AD-25 (25 mm ²), EKM-AD-35 (35 mm ²), EKM-AD-50 (50 mm ²), EKM-AD-70 (70 mm ²), EKM-AD-95 (95 mm ²), EKM-AD-120 (120 mm ²), EKM-AD-150 (150 mm ²), EKM-AD-185 (185 mm ²), EKM-AD-240 (240 mm ²), EKM-AD-300 (300 mm ²), EKM-AD-400 (400 mm ²),	MKE-95 (25-95) mm ² , MKE-150 (35-150) mm ² , MKE-240 (95-240) mm ² , MKE-300 (120-300) mm ² , MKE-400 (185-400) mm ²	EKM-BD-6 (6 mm ²), EKM-BD-10 (10 mm ²), EKM-BD-16 (16 mm ²), EKM-BD-25 (25 mm ²), EKM-BD-35 (35 mm ²), EKM-BD-50 (50 mm ²), EKM-BD-70 (70 mm ²), EKM-BD-95 (95 mm ²), EKM-BD-120 (120 mm ²), EKM-BD-150 (150 mm ²), EKM-BD-185 (185 mm ²), EKM-BD-240 (240 mm ²)	EKM-AC/25 (Al 25/Cu 16), EKM-AC/35 (Al 35/Cu 25), EKM-AC/50 (Al 50/Cu 35), EKM-AC/70 (Al 70/Cu 50), EKM-AC/95 (Al 95/Cu 70), EKM-AC/120 (Al 120/Cu 95), EKM-AC/150 (Al 150/Cu 120), EKM-AC/185 (Al 185/Cu 150), EKM-AC/240 (Al 240/Cu 185), EKM-AC/300 (Al 300/Cu 240), EKM-AC/400 (Al 400/Cu 300)
Gruptaki Ek Manşonların Kesitleri/Kesit Aralıkları	25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400 mm ²	(25-95) mm ² , (35-150) mm ² , (95-240) mm ² , (120-300) mm ² , (185-400) mm ²	6, 10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240 mm ²	(Al 25/Cu 16), 35, (Al 50/Cu 35), 70, 95, 120, (Al 150/Cu 120), 185, 240, 300, (Al 400/Cu 300) mm ²

TEDAŞ Genel Müdürlüğü |Hizmete Özel

Tipi (Sıkmalı Tip/Mekanik Tip)	Sıkmalı Tip	Mekanik Tip	Sıkmalı Tip	Sıkmalı Tip
Tipi (Bükmeli Tip/Sıkmalı Tip)				
Metal Türlerinin Saflık Yüzdeleri	En Az 97,5	En Az 97,27 (A)	En Az 99,9	Al: En Az 99,5 Cu: En Az 99,9
Metal Türlerinin Kalay Kaplama Kalınlıkları	En Az 3 µm	En Az 3 µm	En Az 3 µm	(B)
Metal Türlerinin Tavlama Dereceleri ve Süreleri	350°C - 30 dk	350°C - 30 dk	550 °C - 30 dk	(B)
Cıvataların Kaplama Yöntemleri ve Kalınlıkları	-	(B)	-	-
Cıvataların Adedi	-	MKE-95 (2 cıvatalı), MKE-150 (2 cıvatalı), MKE-240 (4 cıvatalı), MKE-300 (4 cıvatalı), MKE-400 (4 cıvatalı)	-	-
Cıvataların Kalitesi	-	(B)	-	-
Ek Manşon Ölçüleri	DIN 46267-2	DIN 46267-2	DIN 46267-1	-

TİP DENEYLER

YERALTI İLETKENLERİNDE - TS EN IEC 61238-1-3

Sıcaklık Çevrim Deneyi - Madde 6.3	UYGUN	UYGUN	UYGUN	UYGUN
Rapor No	R25.038/01 (25 mm ²), R22.039/01 (95 mm ²), R22.039/03 (150 mm ²), R.0208-20 (400 mm ²)	R22.068/02 (25-95 mm ²), R.0131-18 (185-400 mm ²)	R22.068/04 (6 mm ²), R.0095-17 (10 mm ²), R22.005/01 (50 mm ²), R.0100-21, (95 mm ²), R.0101-21, (150 mm ²), R.0101-17 (240 mm ²)	R25.045/01 (Al 25/Cu 16 mm ²), R24.049/01 (Al 50/Cu 35 mm ²), R24.048/01 (Al 150/Cu 120 mm ²), R23.075/02 (Al 400/Cu 300 mm ²),
Yapıldığı Yer	BOYLAB (R25.038/01), BÜSTYAL	BÜSTYAL	BÜSTYAL	BOYLAB (R25.045/01), BOYLAB (R24.049/01), BOYLAB (R24.048/01), BÜSTYAL (R23.075/02)
Laboratuvar Akreditasyonu (VAR/YOK)	VAR	VAR	VAR	VAR
Rapor Tarihi	02.09.2025 (R25.038/01), 10.11.2022 (R22.039/01), 10.11.2022 (R22.039/03), 24.05.2022 (R.0208-20)	10.11.2022 (R22.068/02), 31.01.2020 (R.0131-18)	11.04.2023 (R22.068/04), 14.09.2017 (R.0095-17), 28.05.2022 (R22.005/01), 28.03.2022 (R.0100-21), 28.03.2022 (R.0101-21), 23.03.2018 (R.0101-17)	10.11.2025 (R25.045/01), 10.03.2025 (R24.049/01), 04.04.2025 (R24.048/01), 02.02.2024 (R23.075/02)

TEDAŞ Genel Müdürlüğü |Hizmete Özel

Kısa Devre Deneyi - Madde 6.4	UYGUN	UYGUN	UYGUN	UYGUN
Rapor No	R25.043/01 (25 mm ²), R22.039/01 (95 mm ²), R22.039/03 (150 mm ²), R.0208-20 (400 mm ²)	R22.068/02 (25-95 mm ²), R.0131-18 (185-400 mm ²)	R22.068/04 (6 mm ²), R.0095-17 (10 mm ²), R22.005/01 (50 mm ²), R.0100-21, (95 mm ²), R.0101-21, (150 mm ²), R.0101-17 (240 mm ²)	R25.065/01 (Al 25/Cu 16 mm ²), R25.006/01 (Al 50/Cu 35 mm ²), R25.006/02 (Al 150/Cu 120 mm ²), R23.075/02 (Al 400/Cu 300 mm ²),
Yapıldığı Yer	BÜSTYAL	BÜSTYAL	BÜSTYAL	BÜSTYAL
Laboratuar Akreditasyonu (VAR/YOK)	VAR	VAR	VAR	VAR
Rapor Tarihi	11.07.2025 (R25.043/01), 10.11.2022 (R22.039/01), 10.11.2022 (R22.039/03), 24.05.2022 (R.0208-20)	10.11.2022 (R22.068/02), 31.01.2020 (R.0131-18)	11.04.2023 (R22.068/04), 14.09.2017 (R.0095-17), 28.05.2022 (R22.005/01), 28.03.2022 (R.0100-21), 28.03.2022 (R.0101-21), 23.03.2018 (R.0101-17)	27.10.2025 (R25.065/01), 04.03.2025 (R25.006/01), 04.04.2025 (R25.006/02), 02.02.2024 (R23.075/02)
Mekanik Deneyi - Madde 7	UYGUN	UYGUN	UYGUN	UYGUN
Rapor No	R25.017/01 (25 mm ²) R25.019/01 (95 mm ²), R25.023/01 (150 mm ²), R25.015/01 (400 mm ²),	R24.019/01D1 (25-95 mm ²), R25.036/01 (185-400 mm ²)	R25.048 (6 mm ²), R25.029/01 (10 mm ²), R25.044 (50 mm ²), R25.035/01 (95 mm ²), R25.025/01 (150 mm ²), R25.021/01 (240 mm ²)	R25.042 (Al 25/Cu 16 mm ²), R24.047/01D1 (Al 50/Cu 35 mm ²), R24.046/01D1 (Al 150/Cu 120 mm ²), R24.027/01D1 (Al 400/Cu 300 mm ²)
Yapıldığı Yer	BOYLAB, ALTINSOY	BOYLAB	BOYLAB	BOYLAB
Laboratuar Akreditasyonu (VAR/YOK)	VAR	VAR	VAR	VAR
Rapor Tarihi	12.06.2025 (R25.017/01), 12.06.2025 (R25.019/01), 13.06.2025 (R25.023/01), 12.06.2025 (R25.015/01)	13.06.2025 (R24.019/01D1), 16.07.2025 (R25.036/01)	09.10.2025 (R25.048), 27.06.2025 (R25.029/01), 04.09.2025 (R25.044), 03.07.2025 (R25.035/01), 18.06.2025 (R25.025/01), 13.06.2025 (R25.021/01)	03.09.2025 (R25.042), 11.06.2025 (R24.047/01D1), 11.06.2025 (R24.046/01D1), 11.06.2025 (R24.027/01D1)
NOTLAR (A) En az %97,5 olmalıdır. (B) Ek Manşonlara ait tip deney raporlarında beyan edilecek ve/veya raporu bulunacaktır.				