

TİP DENEY RAPORU DEĞERLENDİRME TABLOSU			
MALZEME ADI	İLETKEN BAĞLAYICILARI - PABUÇ		
ÜRETİCİ/SATICI FİRMA ADI	Kardeş Elektrik San. Tic.A.Ş		
MARKASI	KARDEŞ		
STANDARTLAR	TS EN IEC 61238-1-3		
TEDAŞ ŞARTNAME İŞARETİ	TEDAŞ-MLZ/2022-076		
İNCELEME TARİHİ	21.06.2026		
METAL TÜRÜ	ALÜMİNYUM	BAKIR	ALÜMİNYUM-BAKIR
	1. GRUP	1. GRUP	1. GRUP
UYGUNLUK DURUMU (UYGUN/UYGUN DEĞİL)		UYGUN	
Tip İşareti		KDP-10MM2 KDP-16MM2 KDP- 25MM2 KDP-35MM2 KDP- 50MM2 KDP-70MM2 KDP-95MM2 KDP-120MM2 KDP-150 MM2 KDP-185MM2 KDP- 240 MM2	
Grupta Bulunan Pabuçların Kesitleri/Kesit Aralıkları		10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240 mm2	
Sıkmalı Tip/Mekanik Tip		Sıkmalı Tip	
Metal Türlerinin Saflık Yüzdeleri		En Az 99,9	
Metal Türlerinin Kalay Kaplama Kalınlıkları		En Az 3 µm	
Metal Türlerinin Tavlama Dereceleri ve Süreleri		550 °C - 30 dk	
Cıvataların Kaplama Yöntemleri ve Kalınlıkları		-	
Cıvataların Adedi		-	
Cıvataların Kalitesi		-	
Pabuç Ölçüleri		DIN 46235	

TİP DENEYLER			
Sıcaklık Çevrim Deneyi - Madde 6.3		UYGUN	
Rapor No		R23.006/01 R23.006/08 R23.006/10 R23.006/03	
Yapıldığı Yer		BÜSTYAL	
Laboratuar Akreditasyonu (VAR/YOK)		VAR	
Rapor Tarihi		24.03.2023 (R23.006/01) 04.09.2023 (R23.006/08) 13.11.2023 (R23.006/10) 10.02.2023 (R23.006/03)	
Kısa Devre Deneyi - Madde 6.4		UYGUN	
Rapor No		R23.006/01 R23.006/08 R23.006/10 R23.006/03	
Yapıldığı Yer		BÜSTYAL	
Laboratuar Akreditasyonu (VAR/YOK)		VAR	
Rapor Tarihi		24.03.2023 (R23.006/01) 04.09.2023 (R23.006/08) 13.11.2023 (R23.006/10) 10.02.2023 (R23.006/03)	
Mekanik Deneyi - Madde 7		UYGUN	
Rapor No		23-11-0054/N05 23-11-0054/N06 24-08-0022/N02 23-11-0054/N08	
Yapıldığı Yer		ALTINSOY	
Laboratuar Akreditasyonu (VAR/YOK)		VAR	
Rapor Tarihi		04.03.2024 (N05, N06, N08) 24.09.2024 (N02)	
NOTLAR			